

Stabilna masa naprawcza FusionTec

UZIN NC 500

Drobnoziarnista, szybkoschnąca masa naprawcza o praktycznie zerowych naprężeniach wewnętrznych, przeznaczona do aplikacji w warstwach o dowolnej grubości.

GŁÓWNY OBSZAR STOSOWANIA:

- ▶ Szpachlowanie miejscowe, częściowe wyrównywanie oraz wypełnianie dziur i ubytków w podłogach w ramach wszelkich prac naprawczych przed szpachlowaniem i klejeniem.
- ▶ Tworzenie dobrze chłonnych, bardzo wytrzymałych powierzchni montażowych, szybko gotowych do układania okładzin.
- ▶ Do stosowania w pełnym zakresie grubości warstw.

NADAJE SIĘ NA / DO:

- ▶ Jastrychy cementowe, jastrychy anhydrytowe (siarczanowo-wapniowe) oraz beton
- ▶ Stare podłoża, np. z mocno przywartymi, wodoodpornymi resztkami klejów
- ▶ Istniejące i nowe płyty wiórowe P3 / P5 / P7 lub płyty OSB 2 – OSB 4, przykręcone do podłoża
- ▶ Istniejące okładziny ceramiczne, z kamienia naturalnego, lastryko itp.
- ▶ Istniejące i nowe jastrychy z asfaltu lanego IC 10 oraz IC 15
- ▶ Jastrychy magnezytowe (ksylolitowe)
- ▶ Jastrychy prefabrykowane, płyty gipsowo-włóknowe
- ▶ Jako „stabilna powierzchniowa masa szpachlowa” na starych resztkach kleju oraz do szpachlowania wykończeniowego (wyciągania na zero)
- ▶ Wodne ogrzewanie podłogowe
- ▶ Obciążenie rolkami foteli biurowych wg normy DIN EN 12 529 przy grubości warstwy od 1 mm
- ▶ Wysokie obciążenia w budownictwie mieszkaniowym, obiektowym i przemysłowym, np. w szpitalach, centrach handlowych o dużym natężeniu ruchu, halach



CE	
0761	
Uzin Utz SE Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
26	
01/01/0124.01	
EN 13813:2002	
Calcium sulphate levelling compound for substrates in interior locations	
EN 13813: CA-C35-F7	
Reaction to fire	A1fl
Release of corrosive substances	CA
pH	>7
Compressive strength	C35
Flexural strength	F7

ZALETY PRODUKTU/ WŁAŚCIWOŚCI:

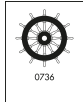
Po wymieszaniu z wodą tworzy masę naprawczą FusionTec o optymalnych właściwościach roboczych. Krótki czas wiązania umożliwia szybkie rozpoczęcie kolejnych etapów prac, takich jak gruntowanie, szpachlowanie czy klejenie. Wyrównywanie oraz szpachlowanie wykończeniowe, aż do uzyskania idealnie gładkiej powierzchni („wyciągnięcia na zero”), przebiega łatwo i bez wysiłku.

- ▶ Ekstremalnie łatwe mieszanie
- ▶ Idealne właściwości robocze
- ▶ Drobne ziarno, brak widocznych śladów szpachlowania
- ▶ Szybkie schnięcie, nawet przy większych grubościach warstw

DANE TECHNICZNE:

Forma opakowania	Worek papierowy
Wielkość opakowania	20 kg
Magazynowanie	12 miesięcy
Ilość wody	4,0 litra na 20 kg
Rozrabianie ilości częściowych	Na 1 kg proszku ok. 200 ml wody.
Kolor	białokremowy
Zużycie	ok. 1,5 kg/m ² na każdy 1 mm grubości warstwy
Idealna temp. stosowania	15 - 25 °C
Czas na zużycie	15 - 20 minut*
Możliwość wchodzenia	po ok. 30 minutach*
Układanie wykładziny	po 60 minutach*
Min. temp. stosowania	15 °C na podłożu
Odporność ogniowa	A1fl zgodnie z DIN EN 13 501-1

Przy temperaturze 20 °C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości warstwy od 0 do 30 mm.



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, wolne od pęknięć i zanieczyszczeń oraz substancji (brud, olej, tłuszcz), które mogą osłabić przyczepność. Jastyrychy cementowe i anhydrytowe należy przeszlifować i odkurzyć. Podłoże należy sprawdzić zgodnie z obowiązującymi normami oraz wytycznymi, a w przypadku stwierdzenia wad zgłosić zastrzeżenia.

Warstwy zmniejszające przyczepność lub niestabilne, np. środki antyadhezyjne, luźne resztki klejów, mas szpachlowych, wykładzin lub powłok malarskich itp., należy usunąć, np. poprzez szciotkowanie, szlifowanie, frezowanie lub śrutowanie. Luźne elementy i kurz należy dokładnie odkurzyć. W zależności od rodzaju i właściwości podłoża należy zastosować odpowiedni grunt z asortymentu produktów UZIN. Naniesiony grunt pozostawić do całkowitego wyschnięcia.

Należy przestrzegać kart technicznych wszystkich współużytych produktów.

SPOSÓB STOSOWANIA:

1. Wymieszać UZIN NC 500 z wodą do uzyskania pożądanej konsystencji. Na opakowanie 20 kg odpowiednia ilość wody wynosi 4,0 litry. Ponieważ zazwyczaj rozrabia się mniejsze porcje, należy przyjąć 200 ml wody na 1 kg proszku. Zimną, czystą wodę wlać do czystego pojemnika. Wsypywać proszek, intensywnie mieszając, aż do uzyskania masy bez grudek. Należy przygotować tylko tyle zaprawy, ile można zużyć w czasie obróbki.
2. Masę nakładać równomiernie na podłoże za pomocą pacay wygładzającej do uzyskania pożądanej grubości. Pozostawić do stężenia na ok. 20 minut*, a następnie poddać obróbce końcowej lub wygładzić. Wymaganą grubość warstwy należy nakładać w jednym cyklu roboczym.

GOTOWOŚĆ DO UKŁADANIA OKŁADZINY:

Przewidziana wykładzina wierzchnia	Grubość warstwy	Gotowość do układania okładziny
Wykładziny tekstylne i elastyczne	0 - 30 mm	ok. 60 minut*
Wykładziny tekstylne i elastyczne (w połączeniu z klejami STP lub PUR);	0 - 30 mm	ok. 3 godziny
Wykładziny tekstylne i elastyczne z UZIN Sigan 1 / UZIN Sigan Elements Plus (w połączeniu z UZIN Planus) lub UZIN Sigaway Original (w połączeniu z UZIN PE 260)	0 - 30 mm	60 - 90 minut*
Kolejne szpachlowanie samopoziomującą masą szpachlową (w połączeniu z UZIN PE 360 PLUS)	0 - 30 mm	ok. 60 minut*

WAŻNE WSKAZÓWKI:

- Oryginalne opakowania przechowywane w suchym miejscu zachowują trwałość przez co najmniej 12 miesięcy. Wraz z wydłużeniem czasu składowania może dojść do wydłużenia czasu wiązania i schnięcia. Właściwości utwardzonego materiału nie ulegają przez to zmianie. Otwarte opakowania należy starannie i szczelnie zamknąć, a ich zawartość szybko zużyć.
- Najlepsze warunki do pracy to temperatura 15–25°C i wilgotność względna powietrza poniżej 65%. Niskie temperatury, wysoka wilgotność, słaba cyrkulacja powietrza, gęste (nienasiąkliwe) podłoża i duże grubości warstw opóźniają proces; wysokie temperatury, niska wilgotność, silna cyrkulacja powietrza i chłonne podłoża przyspieszają twardnienie, schnięcie oraz gotowość do układania wykładzin. Latem przechowywać w chłodnym miejscu i używać zimnej wody.
- Należy przejść szczeliny dylatacyjne, ruchome i brzeżne z podłoża. Przy elementach pionowych zastosować paski brzeżne UZIN, aby zapobiec wpływaniu masy w szczeliny przyściennie.
- Minimalna grubość warstwy pod obciążenie rolkami foteli to 1 mm.
- W przypadku kolejnego szpachlowania masą samopoziomującą lub przy szpachlowaniu wielowarstwowym, należy pozwolić masie całkowicie wyschnąć, zagruntować gruntem pośrednim UZIN PE 360 PLUS i po wyschnięciu nałożyć kolejną warstwę szpachli.
- Przy większych grubościach powyżej 10 mm masę można wymieszać (wypełnić) do 50% (co odpowiada 10 kg / worek) suchym piaskiem kwarcowym UZIN Strecksand 2.5 o uziarnieniu 1–2,5 mm. W przypadku wypełniania piaskiem czas gotowości do układania wydłuża się do 6–8 godzin.
- Przy grubościach warstw powyżej 10 mm lub na podłożach wrażliwych na wilgoć względnie niestabilnych (np. resztki klejów), należy zastosować grunty na bazie żywicy reaktywnych, jak np. UZIN PE 460.
- Nie stosować na zewnątrz ani w pomieszczeniach mokrych. Nie stosować jako jastyrych lub warstwę ostateczną (użytkową) – zawsze należy położyć wykładzinę wierzchnią.
- UZIN NC 500 posiada certyfikat wyposażenia morskiego wydany przez See-Berufsgenossenschaft Hamburg (Moduł B i Moduł D). Certyfikaty dostępne na zapytanie. Dopuszczalna grubość warstwy wynosi 30 mm. Numer USCG dla systemu to 164.106 / EC0736 / SEE0736P0005185.
- Ze względu na ryzyko korozji masy szpachlowe nie mogą przedostać się między izolację a rurę grzewczą. Dotyczy to w szczególności rur grzewczych ze stali ocynkowanej. Izolację wolno odciąć dopiero po zakończeniu szpachlowania.
- Należy uwzględnić ogólnie uznane zasady rzemiosła i techniki układania parkietów oraz wykładzin podłogowych zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami krajowymi (np. EN, DIN, ÖNORM, SIA itd.). Jako obowiązujące lub zalecane do szczególnego uwzględnienia wskazuje się m.in. następujące normy i instrukcje:
 - DIN 18 365 „Prace przy wykładzinach podłogowych”, ÖNORM B 5236
 - DIN 18 356 „Prace przy parkietach i bruku drewnianym”, ÖNORM B 5236

- Instrukcja TKB/FCIÖ „Ocena i przygotowanie podłoży do prac związanych z układaniem wykładzin i parkietów”

ZNAKI JAKOŚCI & ZNAKI EKOLOGICZNE

- Mieszanki poziomujące na bazie siarczanu wapnia
- EMICODE EC 1 PLUS / Bardzo nieskoemisyjny
- DE-UZ 113 / Przyjazny dla środowiska o bardzo niskiej emisyjności

SKŁAD:

Specjalne spoiwa, kruszywa mineralne, polimery redyspersyjne, wysokowydajne plastyfikatory i dodatki.

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA:

Gips kit. Zawsze zaleca się stosowanie kremu ochronnego. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu. Rozszczelnione pojemniki należy natychmiast szczelnie zabezpieczyć. Podczas mieszania nosić maskę przeciwpyłową i, jeśli to konieczne, rękawice ochronne. Podczas stosowania/schnięcia należy dobrze wietrzyć pomieszczenie. Unikać jedzenia, picia i palenia papierosów podczas obróbki produktu. W przypadku kontaktu produktu z oczami natychmiast przemyć oczy dużą ilością wody. Nie wylewać do kanalizacji, dróg wodnych ani gruntu. Narzędzia myć wodą z mydłem bezpośrednio po użyciu. Podstawowe wymagania dotyczące najlepszej możliwej jakości powietrza w pomieszczeniach po posadzce to standardowe warunki układania i dobrze wysuszone podłoża, podkłady i wypełniacze. Informacje dla alergików pod numerem +49 731 4097-0.